

DT-SG 500

Hartauftrag. MSG-Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung

DIN 8555: M/WSG 2-GZ-500
 Werkstoff Nr.: 1.8425
 EN 14700: S Fe 2

Anwendungsbereich

Auftragschweißungen an Maschinenteilen oder
 Stahlguß, die einer hohen Verschleißbeanspruchung
 ausgesetzt sind.
 Baggerteile, Förderschnecken, Schlaghämmer

Das Schweißgut ist härtbar und „nur“ schleifend
 bearbeitbar

Richtanalyse des Drahtes (%)

C: 1,15 Mn: 1,95 Cr: 1,90

Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)

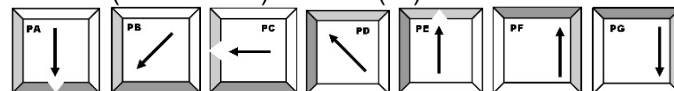
Härte Brinell 530
 Härte Rockwell 52

Zulassungen

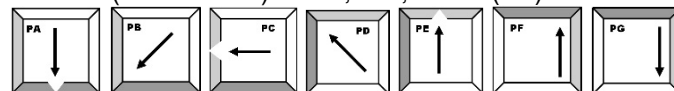
auf Anfrage

Schutzgase/Polung

WIG: (ISO 14175) I1 (=)



MSG: (ISO 14175) M1, M2, M3 (=+)



Lieferprogramm

MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300
 WIG: verpackt im Karton a 25 kg