

DT-S1CrMo9V Drahtelektrode für Unterpulverschweißungen

Normbezeichnung	EN ISO 24598-A: S CrMo 91 AWS A5.23: EB9
Anwendungsbereich	Verbindungsschweißen im Druckbehälter- und Dampfkesselbau, sowie warmfester und druckwasserstoffbeständiger Kessel und Rohre. Erdölverarbeitende Industrie zum Verschweißen von P91 Zunderbeständig bis ca. 600 °C.
Richtanalyse des Drahtes (%)	C: 0,09 Si: 0,25 Mn: 0,60 Mo: 0,95 Cr: 9,00 V : 0,20 Ni : 0,65 Nb: 0,06 N : 0,05
Mech. Gütwerte des Schweißgutes	entsprechend der Draht-Pulver Kombination
Zulassungen	TÜV
Grundwerkstoffe	A199 Gr T91 A200 Gr T91 A213 Gr T91 A335 Gr T91 A336 Gr T91 A387 Gr T91 A217 C12A A234 WP91 A369 FP91 A200 Gr T91 X10CrMoV9-1 X10CrMoVNb9-1 BS1501 Gr 91
Lieferprogramm	CC - Spulen (300mm innen) 20 - 25 kg B - Spulen (280mm innen) 20 - 25 kg K435 / 70 Sondergrößen auf Anfrage