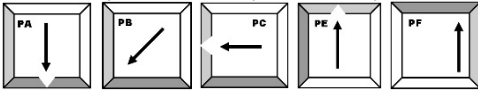
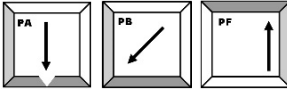


DT-1.4829

hochleg. MSG Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung	ISO 14343-A : G/W 22 12 H ISO 14343-B : SS309Si ASTM/AWS/SFA-5.9:ER 309
Anwendungsbereich	Verbindungsschweißen von hitze- und zunderbeständigen austenitischen Werkstoffen für Betriebstemperaturen bis 950 °C
Richtanalyse des Drahtes (%)	C: 0,10 Si: 0,8 Mn: 1,8 Cr : 22,0 Ni: 11,0
Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)	Streckgrenze (Re) 380 N/mm ² Zugfestigkeit (Rm) 620-700 N/mm ² Dehnung (A)(Lo=5do) 30% Kerbschlagarbeit (Av) 70 J
Zulassungen	auf Anfrage
Schutzgase/Polung	<p>WIG: (ISO 14175) I1 (=)</p>  <p>MSG: (ISO 14175) M12, M13 (=+)</p> 
Grundwerkstoffe	1.4710 1.4713 1.4729 1.4740 1.4828 1.4878 1.4825
Lieferprogramm	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt in Karton a 5 kg