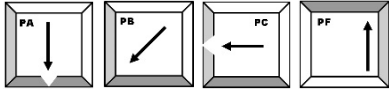
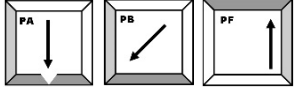


# DT-1.4462

## hochleg. MSG Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

<b>Normbezeichnung</b>	ISO 14343-A : G/W 22 9 3 N L ISO 14343-B : SS2209 (Duplex)
<b>Anwendungsbereich</b>	Verbindungsschweißen von nichtrostenden und ferritisch-austenitischen Duplex Stählen. IK-beständig (Naßkorosion bis 250 °C) Gute Beständigkeit gegen Lochfraß und Spannungsrißkorrosion in chlor- und schwefelhaltigen Medien.
<b>Richtanalyse des Drahtes (%)</b>	C: 0,02 Si: 0,50 M: 1,50 Cr : 23,0 Ni: 8,5 Mo: 3,0 N: 0,15
<b>Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)</b>	Streckgrenze (Re) 500 N/mm <sup>2</sup> Zugfestigkeit (Rm) 700 N/mm <sup>2</sup> Dehnung (A)(Lo=5do) 28% Kerbschlagarbeit (Av) 75 J
<b>Zulassungen</b>	TÜV, DB, CE-Zeichen
<b>Schutzgase/Polung</b>	WIG: (ISO 14175) I1 (= -)  MSG: (ISO 14175) M12 (= +) 
<b>Grundwerkstoffe</b>	1.4347 1.4462 1.4417 1.4460 1.4582 ISO 20172: Gruppe 10.1 (Duplex) ISO 20172: Gruppe 10.1 (Duplex) verschweißt mit 1.1/1.2
<b>Lieferprogramm</b>	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt in Karton a 10 kg